Nanofill flow

Intended purpose

Composite-based dental filling materials are used to build up and maintain tooth

Nanofill flow is a light-curing, flowable, radiopaque composite with low viscosity.

Patient target group

All patients requiring tooth substance to be replaced or built up in order to restore or

Composite-based dental filling materials are used in dental practice or in a dental hospital by dental professionals

Composition

Glass powder, diurethane dimethacrylate, Bis-GMA, tetramethylene methacrylate,

Filler content: 55% by weight (36% by volume) inorganic fillers (0.005 - 3 µm)

Indications Fissure sealing

- Extended fissure sealing on molars and premolars
- Fillings in Black's class V cavities (cervical caries, eroded areas in roots, wedge-shaped defects)
- Minimally invasive fillings in Black's class I and II cavities in areas not exposed to severe occlusal loads
- Minimally invasive fillings in Black's class III cavities
- Restoring defects in enamel
- Blocking out undercuts
- Minimal adjustments to the contours and shade of the enamel

If a patient has allergies or hypersensitivities to a component of this product, it should not be used or used only under the strict supervision of the attending physician/dentist. Linings containing eugenol are contraindicated.

Contains: tetramethylene dimethacrylate, di-urethane dimethacrylate Warning: May cause allergic skin reactions. Harmful to aquatic life with long lasting

Avoid breathing vapours/spray. Wear protective gloves. If skin irritation or rash occurs Get medical advice/medical attention

Interactions with other materials

Phenolic substances (such as eugenol) inhibit polymerisation. Therefore, do not use any Information on storage and handling lining materials (such as zinc oxide-eugenol cements) which contain substances of this type. The dentist should consider known interactions and cross-reactions of the medical device with other materials already in the patient's mouth before using the product.

Application Pre-treatment

Prior to the treatment, clean the hard tooth tissue with a fluoride-free polishing paste. Select colours when still wet using the Vita* Shade Guide.

Prepare the cavity minimally invasively as generally required for adhesive techniques. All enamel margins in the anterior region must be beveled. Do not bevel the margins in the posterior region and avoid slice preparations. Spray the cavity with water to clean ist, remove all debris and dry it. The cavity must be isolated. It is advisable to place a

2. Pulp protection / Cavity liner

If an enamel-dentine adhesive is used, no cavity liner is required. In very deep cavities those areas in close proximity to the pulp must be coated with a calcium hydroxide material

3. Approximal contact areas

For cavities with approximal sections, place a transparent matrix and fix it in place.

4 Adhesive system

Etch and bond according to the manufacturer's instructions. We recommend the use of

5. Applying Nanofill flow

Introduce Nanofill flow in thin layers (max. 2 mm) directly into the cavity. Use the curved delivery tips included with the kit for application. For hygiene reasons, tips are intended only for single use. Avoid introducing air bubbles during application with the tip. Ensure the prepared hard tooth tissue is thoroughly wetted.

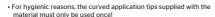
6. Curing

Cure each layer after coating for 40 seconds using a commercially available polymerisation unit. The light guide must be held as close as possible to the surface of the filling. A dispersion layer forms on the surface during polymerisation which should not be touched or removed. It is used to bond the following composite layers.

7. Finishing

Nanofill flow can be finished and polished immediately after polymerisation. Finishing diamonds, flexible discs, silicone polishers, and polishing brushes can be used for

· When placing time consuming restorations, to prevent the composit curing prematurely the dental light should be moved away from the site temporarily or the composite covered with foil impervious to light.



• Use a light polymerization system with an emission range of 350 - 500 nm to polymerize the material. The required physical properties are only reached if the polymerization light functions properly. Therefore, it is necessary to check the light intensity regularly according to the manufacturer's instructions

Light intensity for polymerization	≥ 650 mW/cm²	
Wave length for polymerization	350 - 500 nm	
Polymerization time	40 sec.	
Maximum layer thickness	2 mm	

Trouble	Cause	Remedy
Composite does not cure	Luminous intensity of the polymerization unit insufficient	Check luminous intensity; replace light source, if necessary
	Emitted spectral range of the polymerization unit insufficient	Consult manufacturer of polymerization unit; recommended spectral range: 350 - 500 nm
Composite seems to be too hard/ firm inside the syringe	Material was stored at temperatures below 10°C for a longer period of time	Let composite reach room temperature before use
	Syringe was not closed tightly which caused part of the material to cure	Close syringe correctly with the cap after each use
Composite does not cure sufficiently	Layer thickness per polymerization cycle too high	Keep to max. layer thickness of 2 mm
Restoration seems too yellow when compared to color reference	Insufficient polymerization of the composite layers	Repeat polymerization cycle several times, for a minimum of 40 sec.

Store at 10 - 25°C (50 - 77°F). Close syringe tightly immediately after use. The material should be at room temperature before use. Retract the syringe spindle slightly after use to prevent the discharge opening from becoming clogged.

Shelf life

The maximum shelf life is printed on the label of each syringe. Do not use after the expiry date.

With proper preparation and use of this medical device, adverse effects are extremely rare. However, immune reactions (such as allergies) or local discomfort cannot in principle be ruled out completely. All serious incidents which occur in connection with the use of this product are to be reported to the manufacturer indicated below and the competent authority in each case

Leftover quantities and packaging materials are to be disposed of according to the local and/or statutory regulations

*Vita is a registered trade mark of Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG. Bad Säckingen.

Delivery Form

Nanofill flow A1 **REF** 74062 Syringe with 2 g, 5 Appli-Tips Nanofill flow A2 **REF** 74061 Syringe with 2 g. 5 Appli-Tips **REF** 74060 Nanofill flow, A3 Syringe with 2 g, 5 Appli-Tips Nanofill flow, A3.5 **REF** 74070 Syringe with 2 g, 5 Appli-Tips





Bielefelder Dentalsilicone GmbH & Co. KG Johanneswerkstraße 3 33611 Bielefeld

+ 49 (0) 521 8 01 68 00 Fax-

+ 49 (0) 521 8 01 68 01

MANI MEDICAL GERMANY GmbH 2 Hertha-Sponer-Straße 2 61191 Rosbach v.d.Höhe Germany

Nanofill flow

Gebrauchsanweisung

Zweckbestimmung

Zahnfüllungsmaterialien auf Kompositbasis dienen zum Aufbau bzw. Erhalt von 7ahnsuhstanz

Produktbeschreibung

Nanofill flow ist ein lichthärtendes, fließfähiges, radioopakes Komposit von niedriger Viskosität. Es gelten die Richtlinien und Vorgaben der DIN EN ISO 4049.

Alle Patienten, die einen Ersatz oder Aufbau von Zahnsubstanz benötigen, um die Funktion der Zähne wiederherzustellen bzw. zu erhalten

Die Zahnfüllungsmaterialien auf Kompositbasis werden in der Zahnarztpraxis oder in einer Zahnklinik vom Zahnarzt angewendet.

Glaspulver, Aliphatisches Urethandimethacrylat, Bis-GMA, 1,4-Butandioldimethacrylat. Splitterpolymerisal

Füllstoffgehalt: 55 Gew.-% (36 Vol.-%) anorganische Füllstoffe (0.005 - 3 um)

Indikationen

- Fissurenversiegelung
- Erweiterte Fissurenversiegelung an Molaren und Prämolaren
- Füllungen der Klasse V nach Black (Zahnhalskaries, Wurzelerosionen, keilförmige Defekte)
- Minimalinvasive Füllungen der Klassen I und II nach Black im nicht stark kauhelasteten Bereich
- Minimalinvasive Füllungen der Klasse III nach Black
- Korrekturen von Zahnschmelzdefekter
- Ausblocken von Unterschnitten
- kleinere Form- und Farbkorrekturen am Schmelz

Bei Allergien oder Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes/Zahnarztes verwendet werden. Eugenolhaltige Unterfüllungen sind kontraindiziert

Gefahrenhinweise

Enthält: 1,4-Butandioldimethacrylat, Aliphatisches Urethandimethacrylat. Achtung: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger wirkung.

Sicherheitshinweise

Einatmen von Dampf/Aerosol vermeiden, Schutzhandschuhe tragen, Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Wechselwirkungen mit anderen Materialien

Phenolische Substanzen (wie z. B. Eugenol) inhibieren die Polymerisation. Daher keine derartigen Substanzen enthaltenden Unterfüllungsmaterialien (z. B. Zinkoxid-Eugenol-Zemente) verwenden.

Allgemein bekannte Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinprodukts mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

Anwendung

Vorhehandlung

Vor der Behandlung die Zahnhartsubstanz mit einer fluoridfreien Polierpaste reinigen. Farbauswahl im noch feuchten Zustand mit der Vita®*-Farbskala vornehmen

1. Kavitätenpräparation

Zahnhartsubstanzschonende Präparation der Kavität, gemäß den allgemeinen Regeln der Adhäsivtechnik. Im Frontzahnbereich sind alle Schmelzränder anzuschrägen. Im Seitenzahnbereich dagegen keine Abschrägungen der Ränder vornehmen und Federränder vermeiden. Anschließend Kavität mit Wasserspray reinigen, von allen Rückständen befreien und trocknen. Eine Trockenlegung ist erforderlich. Die Anwendung von Kofferdam wird empfohlen.

2. Pulpaschutz / Unterfüllung

Bei Verwendung eines Schmelz-Dentin-Adhäsivs kann auf eine Unterfüllung verzichtet werden. Im Falle von sehr tiefen, pulpanahen Kavitäten entsprechende Bereiche mit einem Calciumhydroxid-Präparat (z.B. BisiCAL) abdecken

3 Approximalkontaktoestaltung

Bei Kavitäten mit approximalen Anteilen eine transparente Matrize anlegen und

4. Ädhäsiv-System

Ätzen und Bonden gemäß den Herstellerangaben. Als geeignetes Adhäsivsystem wird die Verwendung von Bisico E-Bond DC empfohlen.

5. Applikation von Nanofill flow

Nanofill flow in dünnen Schichten (max. 2 mm) direkt in die Kavität einbringen. Zur Applikation dienen die beiliegenden gebogenen Applikationskanülen, die aus hygienischen Gründen nur für den Einmalgebrauch bestimmt sind. Bei der Applikation mit der Kanüle keine Luftblasen mit einbringen. Auf eine gute Benetzung der vorbereiteten Zahnhartsubstanz achten

6. Aushärtung

Jede aufgetragene Schicht mit einem handelsüblichen Polymerisationsgerät 40 Sekunden aushärten. Der Lichtleiter ist dabei so nahe wie möglich an die Füllungsoberfläche zu halten. Bei der Polymerisation bildet sich an der Oberfläche eine Dispersionsschicht, die nicht berührt oder entfernt werden darf. Sie dient zum Anschluss der folgenden Komposit-Schichten.

7. Ausarbeitung

Nanofill flow kann nach der Polymerisation sofort ausgearbeitet und poliert werden. Zur Ausarbeitung eignen sich Finierdiamanten, flexible Scheiben Silikonpolierer sowie Polierbürsten

Besondere Hinweise

- Bei zeitlich umfangreichen Restaurationen sollte die OP-Leuchte vorübergehend weiter vom Arheitsfeld entfernt werden um einer vorzeitigen Aushärtung des Komposits vorzubeugen oder das Material mit einer lichtundurchlässigen Folie abgedeckt werden
- Die zur Applikation beiliegenden gebogenen Applikationskanülen sind aus hygienischen Gründen nur für den Einmalgebrauch bestimmt
- 7ur Polymerisation ist ein Lichtnolymerisationsgerät mit einem Emissionssnektrum von 350 - 500 nm einzusetzen. Die geforderten physikalischen Figenschaften werden nur mit ordnungsgemäß arbeitenden Lampen erzielt. Deshalb ist eine regelmäßige Überprüfung der Lichtintensität nach Angaben des Herstellers erforderlich.

Lichtintensität für die Aushärtung	≥ 650 mW/cm²
Wellenlänge für die Aushärtung	350 - 500 nm
Aushärtezeit	40 sec.
Maximale Schichtdicke	2 mm

Troubleshooting

Ursache	Abhilfe
Lichtleistung der Polymerisationslampe nicht ausreichend	Kontrolle der Lichtleistung. Lichtleiter reinigen, falls verunreinigt. Falls nötig Austausch der Lichtquelle
Emittierter Wellenlängenbereich der Polymerisationslampe nicht ausreichend	Hersteller der Polymerisationslam- pe konsultieren. Empfohlener Wellenlängenbereich: 350 - 500 nm
Material längere Zeit bei Temperaturen <10 °C gelagert	Komposit vor Anwendung auf Raumtemperatur erwärmen lassen
Spritze nicht korrekt verschlossen, Komposit anpolymerisiert	Nach jeder Kompositentnahme aus der Spritze korrekt mit Kappe verschließen
Zu hohe Schichtdicke Komposit pro Aushärtungszyklus	Max. Schichtstärke von 2,0 mm pro Schicht einhalten
Unzureichende Polymerisation der Kompositschichtung	Belichtungszyklus mehrfach wiederholen; mind. 40 Sek.
	Lichtleistung der Polymerisationslampe nicht ausreichend Emittierter Wellenlängenbereich der Polymerisationslampe nicht ausreichend Material längere Zeit bei Temperaturen <10 °C gelagert Spritze nicht korrekt verschlossen, Komposit anpolymerisiert Zu hohe Schichtdicke Komposit pro Aushärtungszyklus Unzureichende Polymerisation der Polymerisation der

Hinweise zu Lagerung und Handhabung

Bei 10 - 25 °C (50 - 77 °F) lagern. Spritze nach Gebrauch sofort wieder gut verschließen. Vor Gebrauch sollte das Material Raumtemperatur erreicht haben. Kolben der Spritze nach Gebrauch etwas zurückziehen, um ein Verkleben der Austrittsöffnung zu vermeiden.

Haltharkeit

Die maximale Haltbarkeit ist auf dem Etikett der jeweiligen Spritze aufgedruckt. Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.

Nebenwirkunger

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinprodukts sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z.B. Allergien) oder örtliche Missempfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Alle im Zusammenhang mit der Verwendung dieses Produktes auftretenden schwerwiegenden Vorfälle sind dem unten angegebenen Hersteller und der jeweils zuständigen Behörde zu melden.

Entsorgung

Restmengen und Verpackungsmaterial sind entsprechend der lokalen und / oder gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen

*Vita ist eine eingetragene Marke der Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen

Lieferform

REF 74062 Nanofill flow, A1 **REF** 74061 Nanofill flow, A2 **REF** 74060 Nanofill flow, A3





Nanofill flow, A3.5

Bielefelder Dentalsilicone GmbH & Co. KG Johanneswerkstraße 3

33611 Bielefeld Tel.: + 49 (0) 521 8 01 68 00 + 49 (0) 521 8 01 68 01

MANI MEDICAL GERMANY GmbH Hertha-Sponer-Straße 2 61191 Roshach v d Höhe Germany

REF 74070

