

**Vollendete Abformtechnik mit additionsvernetzenden Siliconen****Allgemeine Hinweise:**

Für similiare Dentale Abformtechniken bieten wir Ihnen ein differenziertes Spektrum geeigneter Abformmaterialien. Die Kompatibilitätsschärfen der unterschiedlichen Materialien für die Doppelabdrucktechnik und die Doppelmischtechnik sowie die Anwendungshinweise und das Verarbeiten der Produkte unterliegen den gleichen Kriterien.

Alle bisico-Silicone werden nach Vorbereitung des Körpers für den Abdruck.

Während des Körpers, erfolgt die Applikation der Korrekturnasche S 4 oder S 2 suhy, gemischt und in den Löffel gefüllt wird, erfolgt gleichzeitig die Applikation der Korrekturnasche S 4 oder S 2 suhy, das Kneifen der Lößmaterialien und die Verarbeitung des Körpers direkt auf der Kartusche.

Alternativ kann der Körpers auf einer Körnerplatte (z.B. Precision) direkt aus der Karteuse, bei Vorbereitung der Kontrastsilikon-Kompatibilität Compress heavy oder mit dem automatischen Mischer (siehe auch ergänzendem Hinweis weiter vorne)

Der Löß wird in den Mund eingebracht, mit geringem Kraftaufwand in die korrekte Position gebracht und ca. 3 Minuten bis zur Aushärtung des Silicons abgesetzt gehalten. Die beiden Silikonmaterialien verbinden sich homogen zu einem Abdruck von absoluter Spannungsfreiheit.

Dies ermöglicht die leichtere Entfernung der Körpers von den Zähnen.

Die beiden Silikonmaterialien verbinden sich homogen zu einem Abdruck von absoluter Spannungsfreiheit.

Anschließend kann der Abdruck entnommen werden.

Hinweise zur Desinfektion:

Basis-Siliconen können im Destillerkocher allgemein verwendete Desinfektionsmittel enthalten werden (z.B. 2% Glutaraldehyd).

**Recomendaciones generales:**

Para todos los ámbitos de la técnica de impresión dental, les ofrecemos una surtida amplia para superar las 30 segundos de duración. Alternativamente a las siliconas moldeables, el modo más fácil de aplicar la silicona es la mano (gomas), pendiente de los tipos de combinación de los diferentes materiales para la impresión dental. Utilizaremos el compresión directa de la tarjeta de impresión con la técnica de impresión de doble mezcla y los componentes de la tarjeta de impresión con la técnica de doble mezcla.

Todos los siliconas moldeables son dosificados a una proporción de 1 a 1.

El molde se introduce en la boca, se coloca en la posición correcta ejerciendo fuerza leve y dejando que el espuma se expanda dentro del molde.

Después de 3 minutos como máx., se puede retirar la impresión.

Además de las siliconas moldeables, se recomienda la combinación de material con el tiempo de secado.

Todos los siliconas con adición son condicionados para un ratio de melange de 1:1.

El molde se introduce en la boca, se coloca en la posición correcta, se aplica una presión moderada y se mantiene inmóvil durante 3 minutos.

Después de 3 minutos, se retira la impresión.

Para esta impresión, se debe usar el color.

Los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

El dispositivo "compress heavy" viene en la combinación de color.

El dispositivo "compress heavy" viene en la combinación de color.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

Todos los dispositivos de la impresión de doouble mezcla y la impresión de doouble mezcla están destinados para el uso de la impresión de doouble mezcla.

